

PLAN ESTRATÉGICO RELATIVO AL IMPACTO DE LA INSTALACIÓN Y DE SUS COMPONENTES

**Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia - Financiado por la Unión Europea – NextGenerationEU,
Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico y la Junta de Andalucía**

Título del proyecto	Autoconsumo Fotovoltaico de 1.049,52 kWp sobre cubierta sin compensación de excedentes
NIF	B32504342
Nombre / Razón social	PLÁSTICOS REVI CONDUITS, S.L.

EMPLAZAMIENTO DE LA ACTUACIÓN	
Domicilio	CALLE FUENTE ESPÍ, 1
Población	23200 LA CAROLINA
Provincia	JAÉN

1. ORIGEN O LUGAR DE FABRICACIÓN DE LOS PRINCIPALES EQUIPOS

Seleccionar el origen o lugar de fabricación de cada uno de los principales equipos de la instalación:

PANELES FOTOVOLTAICOS:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa. Indicar país: China

INVERSORES:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa. Indicar país

2. IMPACTO AMBIENTAL DE LA FABRICACIÓN DE LOS PRINCIPALES EQUIPOS

Describir el impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación

En la producción del panel solar, el equipo principal en una instalación fotovoltaica, se produce un gasto energético que genera residuos, como partículas de NOx, SO2, CO2 etc. Esto se debe a que la energía utilizada en la fabricación del panel solar tiene su origen en la mezcla de fuentes energéticas convencionales del país de fabricación. Sin embargo, la emisión de estas sustancias debida a la fabricación de paneles solares es reducida, en comparación con la disminución en la emisión de sustancias de este tipo que supone la producción de electricidad por medios fotovoltaicos, en vez de con fuentes convencionales de energía. Los fabricantes de los equipos que forman parte de esta instalación cuentan con certificados en el diseño y fabricación del producto, cumpliendo con la ISO9001:2015, ISO14001:2015 y ISO45001:2018

Los datos obtenidos son 18 toneladas de CO2 y 135 kilogramos de SOx cada año

3. CRITERIOS DE CALIDAD O DURABILIDAD ELEGIDOS PARA SELECCIONAR LOS EQUIPOS

Describir los criterios de selección de los equipos: criterios económicos o criterios técnicos o de calidad, de cada uno de ellos. Se deberá mencionar la garantía ofrecida por los fabricantes de cada uno de ellos

PANELES FOTOVOLTAICOS:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

INVERSORES:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

Breve descripción de los criterios seleccionados anteriormente:

Prevalecerá en la selección de los equipos la calidad del producto, con certificación, y también la disponibilidad del servicio técnico del fabricante en dar respuesta ante cualquier incidencia que pudiera producirse. La garantía que ofrecen los fabricantes suele ser similar en equipos fotovoltaicos, sea el equipo de mayor o menor calidad.

4. INTEROPERABILIDAD DE LA INSTALACIÓN CON EL SISTEMA ELÉCTRICO

Seleccionar si la instalación tiene capacidad de gestión, tanto de la generación como del almacenamiento, a requerimientos del Operador del Sistema

<input checked="" type="checkbox"/>	Capacidad de gestión de la generación, a requerimiento del Operador del Sistema
<input type="checkbox"/>	Capacidad de gestión del almacenamiento, a requerimiento del Operador del Sistema

En caso de afirmativo, describir la metodología de capacidad de gestión de la instalación, tanto de la generación como del almacenamiento, a requerimientos del Operador del Sistema

En este caso, existe un dispositivo de monitorización homologado que obtiene datos de la instalación a la red de distribución eléctrica. Por lo tanto, se gestiona la generación fotovoltaica para que se produzca ese vertido a los diferentes sistemas conectados sin vertido a red.

5. EFECTO TRACTOR SOBRE LAS PYMES Y AUTÓNOMOS

Identificar las distintas Pequeñas y Medianas Empresas, así como las personas físicas con actividad económica (autónomos), locales, regionales o nacionales, que intervendrán en todo el proceso, desde la fase de proyecto o ingeniería, hasta la de ejecución material de la obra. Se deberá identificar la facturación correspondiente a cada una de ellas.

FASE DE PROYECTO / INGENIERÍA

La elaboración del diseño y desarrollo de la ingeniería de la instalación fotovoltaica se le encarga al contratista VALFORTEC EKYN S.L, empresa ubicada en Castelló de la Plana. Por lo tanto, el impacto laboral será de origen nacional.

FASE DE FABRICACIÓN DE EQUIPOS

Los equipos los proporciona el contratista VALFORTEC EKYN S.L, empresa ubicada en Castelló de la Plana, que adquiere el material a través de distribuidores locales. Por lo tanto, el impacto laboral será de origen nacional.

FASE DE EJECUCIÓN DE LA OBRA

La ejecución de la obra, desde el montaje mecánico y eléctrico hasta la puesta en servicio de la instalación, la lleva a cabo el contratista VALFORTEC EKYN S.L, empresa ubicada en Castelló de la Plana. Por lo tanto, el impacto laboral será de origen nacional.

OTROS

En La Carolina, a 12 de mayo de 2025

EL/LA PROMOTOR/A